



LEVERINGSBETINGELSER

Nordic Galvanizers

Hvis ikke annet er skriftlig avtalt, eller er beskrevet i disse leveringsbetingelsene, utføres varmforsinking etter NS-EN ISO 1461 "Varmforsinkede belegg på produkter av jern og stål" og etter NL-92 "Alminnelige leveringsbetingelser".

1. SKADEANSVAR

- Varmforsinkingsanlegget forplikter seg til å ta godt vare på de innleverte gjenstander, og gi dem en korrekt faglig behandling gjennom hele varmforsinkingsprosessen.
- Kunden plikter å gi alle relevante opplysninger for bedømmelse av godset.
- Varmforsinkingsanlegget påtar seg ikke ansvar for skader på godset som skyldes at godset i seg selv er av en slik beskaffenhet at det ikke tåler behandlingen.
- Veiledning om hvilke krav som stilles til varmforsinket gods er gitt i NS-EN ISO 1461, og boken "Varmforsinking" utgitt av Nordic Galvanizers.

2. OPPHENGMULIGHETER

- Varmforsinkingsanlegget vil for oppheng, bruke de huller, bøyler, lasker e.l. som finnes på konstruksjonen, dersom de ser ut til å være tilstrekkelig solide.
- Varmforsinkingsanlegget påtar seg imidlertid ikke ansvar for de skader som måtte oppstå på grunn av dette.
- Er det risiko for slike skader må kunden uttrykkelig advare mot slik bruk.

3. SAMMENSATTE KONSTRUKSJONER

- Konstruksjoner sammensatt av flere deler vil bli varmforsinket som mottatt.
- Hvis dette ikke er ønskelig må ønsket behandling avtales spesielt med varmforsinkingsanlegget.

4. KLARING

Kunden må passe på at det er tilstrekkelig klaring mellom sammenliggende flater, f.eks hengsler, gjengede bolter og muttere o.l. hvis disse skal være bevegelige etter varmforsinkingen.

5. RENSING, BØRSTING O.L.

For rensing av hull, gjenger o.l. etter varmforsinkingen vil det bli beregnet ekstra betaling, hvis ikke annet er avtalt på forhånd.

6. RENGJØRING

- Alle gjenstander må være fri for forurensninger som sand, spon o.l., fett, maling og/eller andre belegg som ikke fjernes ved normal syrebeising. Omkostninger for å fjerne slike beregnes ekstra.
- Eventuell omforsinking av gjenstander, som selv etter forsøk på rensing ikke er blitt tilfredsstillende varmforsinket, beregnes ekstra.

7. SVEISEDE OG ANDRE FORBINDELSER

- Alle sveisesømmer må være omhyggelig rengjort for slaggrester da disse ikke fjernes ved syrebeising. Slaggrester gir ubelagte partier, flekker, som varmforsinkingsanlegget ikke kan gjøres ansvarlig for.
- Varmforsinkingsanlegget kan heller ikke gjøres ansvarlig for flekker og rustdannelse som skyldes at rester av beisesyre, etter selve varmforsinkingsprosessen, siver ut fra utette sveiser eller små lommer fra f.eks punktsveisede-, boltede- eller naglede forbindelser.

8. FEIL I GRUNNMATERIALET

Varmforsinkingsanlegget kan ikke gjøres ansvarlig for feil i sinkbelegget som skyldes valsefeil, slaggrester eller andre feil ved grunnmaterialet, som f.eks støpesand innesluttet i støpegods, eller revner i støpegods som oppstår ved neddypping i sinkbadet fordi gjenstanden har latente spenninger, eller uensartede godstykkelser.

9. DEFORMASJONER

- Varmforsinkingsanlegget er ikke ansvarlig for kastninger og deformasjoner som skyldes at det finnes, eller oppstår spenninger i gjenstanden.
- Det samme gjelder materialforandringer som f.eks fremskyndet elding eller sprøhet.

10. VARIERENDE SINKBELEGG

- Visse stålsorter reagerer sterkere med sink enn andre, og får derved et tykkere belegg. Disse belegg har ofte en mørk farge, og kan være sprø. Varmforsinkingsanlegget har intet ansvar for dette. Det samme gjelder når stål kvaliteten begrenser sinkbeleggets tykkelse.
- Dersom ikke annet er avtalt, kan det beregnes tilleggpris for den ekstra sinkmengde som medgår til varmforsinking av slike stålsorter.
- Varmepåvirkede flater, som flamme- eller laserskjærte, vil på Si-holdige stål, få tynnere belegg enn resten av detaljen.

11. UTLUFTING, AVLØP, BORING

- Hvis lukkede hulrom nedsenkes i et sinkbad, er det fare for voldsom og livsfarlig eksplosjon. Alle konstruksjoner og gjenstander som f.eks beholdere, rørkonstruksjoner o.l. må ha hull for lufting og drenering, full gjennomtrekk.
- Om gjenstanden har inneholdt brennbare stoffer, må den renses omhyggelig for dette gale eksplosjonsfare.
- Plassering av lufter- og dreneringshull krever fagkunnskap, og bør gjøres i samarbeid med varmforsinkingsanlegget.

12. BELEGG PÅ SINKOVERFLATEN – "HVITRUST"

Ved lagring hender det at en varmforsinket gjenstand får et lett, hvitt, melkeaktig stoff på overflaten. Dette "pulveret" vil normalt forsvinne når gjenstanden monteres og eksponeres i friluft, og gir ikke grunnlag for reklamasjon.

13. OVERMALING – DUPLEXSYSTEMER

Dersom overmaling, eller annen etterbehandling utføres av andre enn varmforsinkerens, er ikke varmforsinkerens ansvarlig for eventuelle skader som oppstår ved disse operasjoner, f.eks avskalling av sinkbelegget pga for kraftig sandblåsing.

14. REKLAMASJON, REPARASJON, OMFORSINKING

- Reklamasjon må skje skriftlig uten ugrunnet opphold, og senest 2 uker etter mottagelse.
- Dersom kontroll ikke kan foretas innen 2 uker, skal ny frist avtales skriftlig.
- Om reklamasjon er berettiget, dvs større ubelagte flekker enn angitt i NS-EN ISO 1461, vil feil i sinkbelegget normalt bli utbedret ved partiell reparasjon. Dersom dette antas å ikke gi ønsket korrosjonsbeskyttelse vil det bli foretatt omforsinking vederlagsfritt. Utover dette gis ingen erstatning.

15. INNSIGELSER

Innsigelser mot en, eller flere, av disse betingelser må gjøres skriftlig før godset leveres til varmforsinking. Dette gjelder også hvis innsigelsen angår en eventuell avvikelse fra kundens innkjøpsbetingelser.

16. PRIS

Alle priser som oppgis i kr pr kg gjelder for vekt **av** gods **etter varmforsinking**.